

SBH100-400-V12

Batterie modulaire résidentielle avec fonction de chauffage



HAUTE PUISSANCE

- Courant de charge et de décharge jusqu'à 50 A CC (0,7 C)
- Jusqu'à 100 % d'énergie utilisable et BMS intégré au niveau du module



FLEXIBILITÉ

- Chaque batterie extensible de 10 kWh à 40 kWh (2 à 8 modules)
- Fonction de chauffage intelligente pour un fonctionnement en climat froid (charge même à -20 °C)



SÉCURITÉ

- Cellules de batterie au lithium fer phosphate (LFP) pour une sécurité accrue
- Surveillance en temps réel de la sécurité de la batterie avec kit de suppression active des incendies



INSTALLATION FACILE

- Conception empilable et modulaire, aucun câble externe entre les modules
- Seulement 46 kg par module avec poignées intégrées pour une installation à deux personnes



Désignation du type	SBH100-V12	SBH150-V12	SBH200-V12	SBH250-V12	SBH300-V12	SBH350-V12	SBH400-V12
Propriétés techniques							
	2 modules	3 modules	4 modules	5 modules	6 modules	7 modules	8 modules
Données système							
Type de batterie	Cellule prismatique LiFePO4						
Module de batterie	5,0 kWh, 46,1 kg						
Énergie (utilisable) ¹	10,0 kWh	15,0 kWh	20,0 kWh	25,0 kWh	30,0 kWh	35,0 kWh	40,0 kWh
Tension nominale ²	140,8 V	211,2 V	281,6 V	352,0 V	422,4 V	492,8 V	563,2 V
Tension de fonctionnement	118,8 V – 160,6 V	178,2 V – 240,9 V	237,6 V – 321,2 V	297 V – 401,5 V	356,4 V – 481,8 V	415,8 V – 562,1 V	475,2 V – 642,4 V
Max. courant de charge / décharge : continu	50 A						
Profondeur de décharge	Max. 100 % DOD (réglable)						
Affichage	Indicateur SOC, indicateur d'état						
Interface de communication	CAN						
Protection							
Protection contre les surtensions/ sous-tensions	Oui						
Protection contre les surintensités	Oui						
Protection contre la température excessive/basse	Oui						
Kit de suppression d'incendie intégré	Oui						
Disjoncteur CC	Oui						
Informations générales							
Dimensions (L x H x P)	675 x 580 x 350 mm	675 x 740 x 350 mm	675 x 900 x 350 mm	675 x 1 060 x 350 mm	675 x 1 220 x 350 mm	675 x 1 380 x 350 mm	675 x 1 540 x 350 mm
Poids	107 kg	152 kg	198 kg	244 kg	290 kg	337 kg	383 kg
Emplacement d'installation	Intérieur/Extérieur						
Méthode de montage	Pose au sol						
Plage de température ambiante de charge/décharge ³	-20 °C à 50 °C						
Degré de protection	IP55						
Plage d'humidités relatives autorisée	5 à 95 %, sans condensation						
Altitude d'utilisation max.	2 000 m max.						
Méthode de refroidissement	Convection naturelle						
Certificats	CE, CEC, CEI 62619, CEI 62040, UN 38.3, VDE 2510-50, CEI 62477, CEI 63056, UL 9540 A, UL 9540B						

1. Conditions de test : 25 °C, profondeur de décharge (DOD) de 100 %, charge et décharge à 0,2 °C, en début de vie utile.

2. Une réduction nominale de la puissance et du courant de charge/décharge se produira en fonction de la température et du SOC.

3. La température de fonctionnement optimale pour une durée de vie maximale est de 25 °C ± 3 °C.

Pour activer la fonction de chauffage, mettez à jour le micrologiciel de l'onduleur vers la version PEARL-H_01011.01.35 ou ultérieure, et celui du module de communication vers WINET_B000.V023P003 ou ultérieure, puis activez la fonction (mode hiver) via iSolarCloud. Pour plus de détails, consultez le manuel d'utilisation du SBH100-400.

Avertissement : les valeurs ci-dessus ont été mesurées par un laboratoire interne de Sungrow dans un environnement spécifique. Les valeurs réelles peuvent varier selon les produits, versions logicielles, conditions d'utilisation et facteurs environnementaux.

