

DH200Y

Le DH200Y est le premier système de stockage d'énergie tout-en-un à refroidissement liquide CC1 000V, à haute sécurité et à haute densité énergétique, conçu pour les projets connectés au réseau, notamment les parcs de bureaux, les bâtiments commerciaux et les stations de recharge. Capacité d'armoire unique de 232 kWh, prise en charge maximale de 10 machines en parallèle, extensible à 2,3 MWh. Avec une augmentation de 9 % de la densité énergétique et une réduction de 10 % de la surface au sol. La densité énergétique supérieure offre des options optimales pour les solutions de stockage d'énergie.



Extension flexible

Prise en charge de 10 machines CA en parallèle, extensible jusqu'à 2,3 MWh ; interface d'expansion CC réservée.



Économique

Occupe une surface de 1,58 m², densité énergétique jusqu'à 147 kWh/m², faibles coûts d'installation



Température intelligente Contrôle

PACK refroidissement liquide intelligent + refroidissement par air intelligent PCS, différence de température au niveau du cluster $\leq 3^{\circ}\text{C}$



Ultra sécurisé

Détection incendie à trois niveaux + évacuation active + conception antidéflagrante passive pour éliminer les risques cachés et assurer un fonctionnement sécurisé



Niveau ultra élevé Protection

PACK+PCS IP65, grade anticorrosion C3/C5 en option, gère facilement les environnements difficiles tels que l'humidité élevée et la corrosion par brouillard salin



Exploitation et maintenance simples

Conception modulaire, solution de pré-maintenance pour un accès, une exploitation et une maintenance faciles, et prise en charge de la surveillance en ligne, de l'exploitation et de la maintenance

SPÉCIFICATIONS

Modèle		DH200Y
Batterie		
Type de batterie	LiFePO ₄	
Capacité de la batterie	280 Ah	
Configuration PACK	1P52S*5	
Courant nominal	140 A	
Courant max.	160 A	
Plage de tension	754~936 Vcc	
Capacité nominale	232 kWh	
Côté CA raccordé au réseau		
Puissance nominale	100 kW	
Courant maximal CA	145 A	
Tension nominale CA	400 Vca	
Méthode de câblage	3P4L+PE	
Fréquence	50 Hz	
Facteur de puissance	1(Avance)~1(Retard)	
THDi	≤3 % (Puissance nominale)	
Nombre max. d'extensions parallèles	10	
Système		
Poids	2 600±100 kg	
Dimension (L/P/H)	1 055/1 475/2 400 mm	
Efficacité max.	90 %	
Puissance de refroidissement liquide	2,5 kW (Refroidissement), 2 kW (Chauffage)	
Température de fonctionnement	-20~50 °C (Réduction de la puissance au-dessus de 45 °C)	
Humidité de fonctionnement	0~95 % HR (Sans condensation)	
Indice de protection	IP55	
Grade anticorrosion	C3 (C5 en option)	
Méthode de refroidissement	PACK refroidissement liquide + PCS refroidissement par air	
Bruit	≤75 dB	
Altitude	3 000 m (Déclassement au-dessus de 2 000 m)	
Affichage	Écran tactile	
Protection incendie	Aérosol, détecteur multi-capteur/d'infiltration d'eau, ventilation antidéflagrante	
Communication	Ethernet/4G/RS485	
Certification	CQC, CE, TUV, LVD, UN38.3	

